

# BINDAN –L

Scheda tecnica

**BINDAN – L**

Distributore Esclusivo per l'Italia :

**Collmon srl. Via F.lli Cervi, 95/P**

**50010 campi Bisenzio ( FI )**

**Tel. 055/8969733 / E-Mail: info@collmon.it**

## Colla monocomponente per superfici laccate

Colla vinilica a solvente priva di cariche e riempitivi. Dopo l'essiccazione risulta trasparente. Indicata per listelli e cornici su superfici laccate con vernici nitro e sintetiche. Utilizzabile inoltre per tutti gli incollaggi di legno.

### Indicazioni per la lavorazione:

- |   |   |
|---|---|
| ① Temperatura minima di lavorazione:          | + 15 °C , ottimale + 20 °C                  |
| ② Umidità relativa dell'aria:                 | ottimale : 55 %                             |
| ③ Umidità del legno:                          | max. 15 % , ottimale 8 - 12 %               |
| ④ Tempo aperto a circa 20° C :                | ca.5 - 10 minuti                            |
| ⑤ Peso di pressa:                             | 2 - 4 kg/cm <sup>2</sup>                    |
| ⑥ Temperatura di pressa:                      | + 10 °C fino a + 90 °C , ottimale : + 80 °C |
| ⑦ Consumo:                                    | ca. 120 - 150 g/m <sup>2</sup>              |
| ⑧ Si consiglia l'utilizzo di legno regolare . |   |

### Tempo di pressa:

Il tempo di pressa dipende dalla temperatura, dall'umidità dell'aria, dal tipo di legno, dallo spessore della colla applicata ed in particolare dall'umidità del legno . L'aggiunta di calore abbrevia i tempi di presa, il freddo ne prolunga il processo.

### Si consiglia di rispettare i seguenti tempi medi di pressa :

con 20 °C da 60 minuti in poi  
con 50 – 60 °C da 30 minuti in poi  
con 90 – 100°C da 10 minuti in poi

**Magazzinaggio :** BINDAN L: 6 mesi in caso di immagazzinamento tra i 5 e i 25 °C .

### Indicazioni generali:

**Durante la lavorazione occorre far attenzione, in particolare, che tutti i fattori che influiscono sull'incollaggio:**

- ① utensili (macchine, morsetti, attacchi, ecc. )
- ② materiale (legno, materiali legnosi, ecc.)
- ③ colla
- ④ areazione ambiente

abbiano sempre la stessa temperatura, perché altrimenti si genera un processo di compensazione della temperatura, che rallenta la formazione della pellicola, ed in caso di grosse differenze dei singoli elementi di lavorazione questa viene persino completamente impedita. Ottimale è una temperatura di +15 ° fino a +20 °C per tutti i fattori.

BINDAN L è preferibile che venga conservato su scaffali e banchi, anziché a contatto con pavimenti freddi.

BINDAN L deve essere protetto dal gelo. In caso di congelamento non può più essere utilizzato.

**Confezioni: Flacone 300 g 600 g – fustino kg. 10**

Le presenti indicazioni si basano sui risultati ottenuti nell'applicazione pratica e sulle prove effettuate da noi. Poiché non abbiamo alcun influsso sulla scelta dei materiali e sulla lavorazione, tutte le indicazioni non sono vincolanti. Questo vale anche per il ns. servizio di consulenza tecnica. In ogni caso si consiglia di effettuare delle prove.

