

BINDAN-FL

Scheda tecnica

BINDAN-FL

Distributore Esclusivo per l'Italia :

Collmon srl. Via F.lli. Cervi ,95/P

50010 Campi Bisenzio (Fi)

Tel. 055/8969733 / E-Mail: info@collmon.it

BINDAN-FL – Colla per impiallacciate DIN EN 204/D2

Bindan-FL è una colla di alta qualità a base di resina sintetica senza solventi e senza Formaldeide.

Bindan-FL con l'aggiunta di calore presenta un tempo di presa molto rapido e con la giusta applicazione garantisce risultati sicuri. Si forma una pellicola dura, che tuttavia non si sgratola, la quale non ha proprietà termoplastiche, e che quindi presenta un'alta stabilità.

Bindan-Flviene applicata:

- ❶ Lavorazioni di impiallacciatore – di pannelli truciolari, tavole, e masonite.
 - porte
 - bordi
- ❷ Incollaggi di grandi superfici
 - pannelli di materiale pressato (anche a freddo)
 - fogli di laminati
 - bozze di pannelli truciolari

Non è adatto per incollaggi di costruzioni e telai !

Indicazioni per la lavorazione

- ❶ Temperatura minima di lavorazione: minimo + 10 °C, ottimale 18 °C +2 °C.
- ❷ Umidità dell'aria relativa: ottimale: 55 %
- ❸ Umidità del legno: max. 13 %, ottimale 8 – 11 %. Se inferiore all' 8 % bagnare la parte in lavorazione con acqua.
- ❹ Tempo aperto a ca. 20 °C: ca. 13 – 15 minuti.
- ❺ Peso di pressa: 2 – 4 kg/cmq.
- ❻ Quantità di colla da applicare:
 - Impiallacciatore: 100 – 140 g/mmq.
 - Incollaggi di blocchi: 160 – 180 g/mmq.
 - Pannelli di masonite/DKS: 90 – 120 g/mmq.
- ❼ Si consiglia l'uso di legno perfettamente regolare.

Temp di pressa:

Il tempo di pressa dipende dalla temperatura, umidità dell'aria, tipo di legno, spessore della colla applicata ed in particolare dall'umidità del legno. L'aggiunta di calore abbrevia i tempi di presa, il freddo ne rallenta il processo.

Si consiglia di rispettare i seguenti tempi medi di pressa:

Temperatura in °C	20	40	50	60	70	90	100
Tempi di pressa in Minuti							
Fogli di materiali pressato/laminati su pannelli e tavole truciolari, impiallacciatore Consigliato ture su pannelli multistrato pressato (sempre levigati)	≥15	6	4	3	2	non	non
Impiallacciatore su pannelli truciolari, assolutamente	≥15	7	5	4	3	2	tavole ≤1 consigliato

Se il legno non è privo di tensione, in caso di alta umidità del legno o scarso potere assorbente del pezzo in lavorazione si consiglia di raddoppiare almeno i tempi di pressa.

Trattamenti successivi:

Un trattamento successivo può essere effettuato solo dopo il completo raffreddamento della parte in lavorazione. Basi naturali, impregnanti e lacche possono essere applicate solo dopo il completo indurimento delle fughe incollate, cioè minimo dopo 3 giorni; si consiglia di effettuare trattamenti con mordenti all'acqua solo dopo 5 giorni.

Indicazioni generali

- ① Una volta tolto il pezzo in lavorazione dalla pressa deve essere posto orizzontalmente fino a completo raffreddamento, per evitare che si incurvi.
- ② Se pezzi in lavorazione particolarmente lunghi vengono pressati più volte, è necessario applicare una maggiore quantità di colla sulle parti che si sovrappongono, che si consiglia inoltre di nebulizzare con acqua per evitare crepe della sezione impiallacciata a causa di forti essiccazioni.
- ③ Per Impiallaccature successive, cioè in caso di impiego di un' impiallacciatura già pronta, pressare solo a freddo.
- ④ Bindan-FL è pronta per l'uso e non deve essere riempita o diluita.
- ⑤ Bindan-FL non è contrassegnata secondo il Regolamento delle sostanze pericolose.

Nella lavorazione osservare che tutti i fattori che partecipano alla lavorazione:

- ① utensili (macchine, morsetti, attacchi, ecc.)
- ② materiale
- ③ colla
- ④ temperatura ambiente

abbiano sempre la stessa temperatura; contrariamente si ingenera un processo di compensazione della temperatura, che rallenta la formazione della pellicola, che in presenza di grosse differenze di temperatura può addirittura essere impedita.

Ottimale è una temperatura di + 15 °C fino a + 20 °C per tutti i fattori.

Il legno proveniente da magazzini freddi o aperti deve essere temperato. Indipendentemente dalla temperatura iniziale il legno freddo deve essere immagazzinato in locali riscaldati fino a 2 settimane. In profondità 1 cm di legno necessita di un giorno per scaldarsi di 1 °C. Il legno insufficientemente temperato è la causa principale di problemi di incollaggio nei periodi freddi nell'anno.

Conservare **BINDAN-FL** al riparo dal gelo. In caso di congelamento non deve essere riutilizzata. Smaltire i residui conformemente alle disposizioni in vigore.

Evitare l'ingresso di correnti d'aria, che può causare un'improvvisa riduzione del tempo aperto.

Magazzinaggio: BINDAN-FL: 12 mesi

Le presenti indicazioni si basano sui risultati ottenuti nell'applicazione pratica e sulle prove da noi effettuate. Poiché non abbiamo influenza alcuna né sulla scelta dei materiali né sulla lavorazione, tali indicazioni non sono vincolanti. Questo vale anche per il ns. servizio di consulenza tecnica. In ogni caso si consiglia di effettuare personalmente delle prove pratiche.